



ЕКСТЕР'ЄРНІ ТА ІНТЕР'ЄРНІ РІШЕННЯ

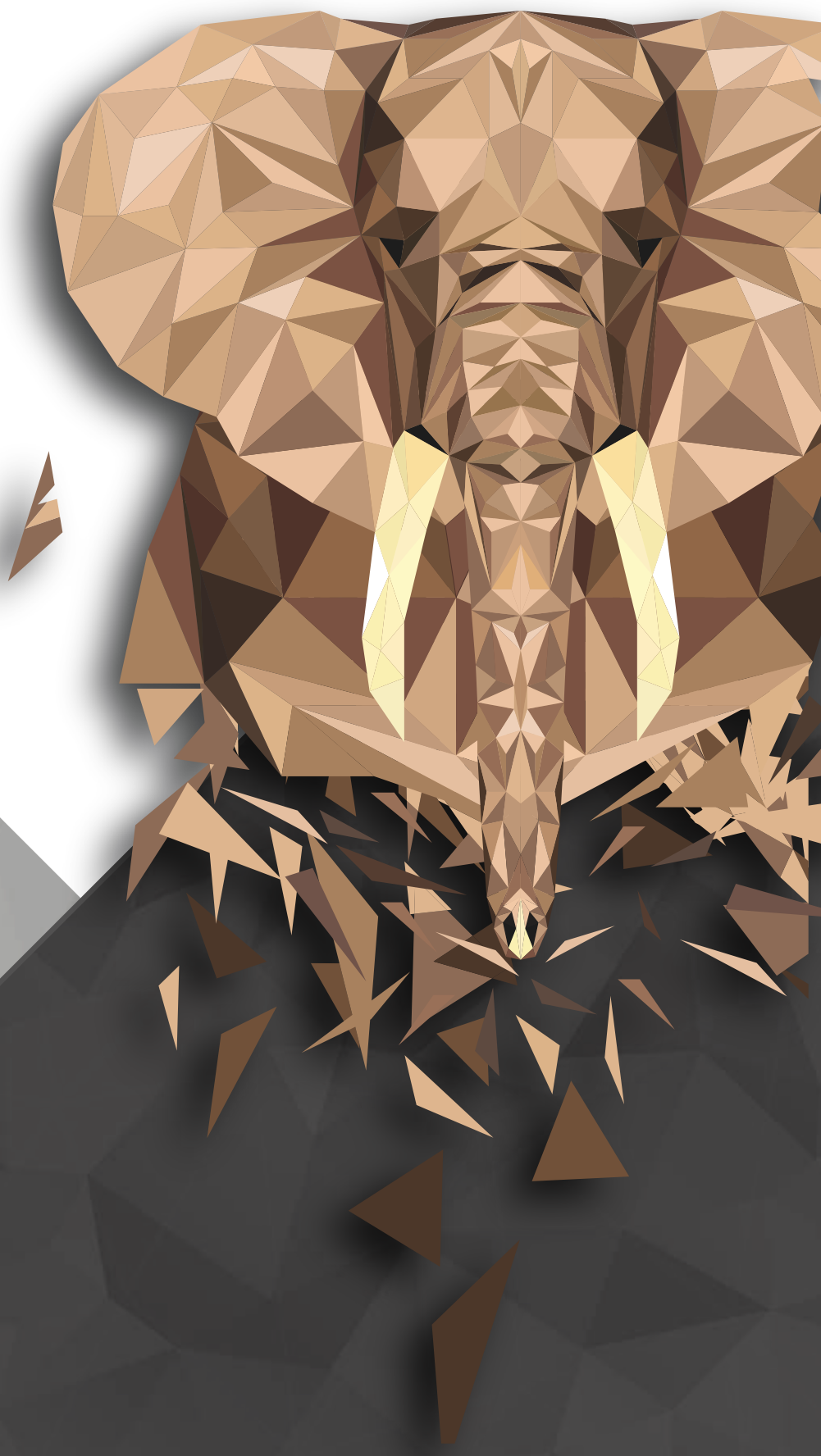
ДЕКОРАТИВНІ НРЛ ПАНЕЛІ

GENTAŞ
a touch to life



GENTAŞ
a touch to life

ДЕКОРАТИВНІ HPL ПАНЕЛІ
ЕКСТЕР'ЄРНІ
ТА ІНТЕР'ЄРНІ
РІШЕННЯ



► Декоративні HPL панелі Gentaş

Декоративні HPL панелі (High Press Laminate – ламінат високого тиску) виготовляються шляхом пресування шарів просоченої термореактивними смолами целюлози і спеціально оброблених шарів декоративного паперу під дією високої температури й тиску. Завдяки процесу поліконденсації смол конструкція стає монолітною, без ризику розшарування у процесі експлуатації. Декоративна поверхня компакт-ламініату додатково захищена спеціальним покриттям, яке забезпечує виняткову стійкість панелей до вигорання.

Характеристики поверхні

Декоративні панелі мають досконалі технічні характеристики. Поверхня стійка до різних погодних умов та змін клімату, має захист від ультрафіолетових променів, легко очищується, вогнестійка та не містить отруйних речовин.

Gentaş сертифікує свою продукцію виключно у кращих нотифікованих європейських лабораторіях.

Високу якість продукції Gentaş доведено сертифікатами якості, виданими найнадійнішими, акредитованими і нотифікованими лабораторіями: CE / EN 438-1, 438-2, 438-3, 438-4, 438-6, 438-7; TUV ISO 9001-2000; Bs1d0 ir Bs2d0.

ICDLI
(İstanbul Laminat Üretim ve Ticaret A.Ş.)

Bs1d0



EN-438 CE



- Вогнестійкість (група горючості - Г1)
- Вологостійкість
- Легке очищення
- Надзвичайна стійкість до ударів та механічних пошкоджень
- Екологічність і безпека, можливість використання у контакті з харчовими продуктами
- Стійкість до корозії та тріщин
- Можливість обробки, фрезерування, перфорації та формування
- Гарантія від вигорання – 10 років (UV+)
- Гарантія на термін експлуатації – не менше 50 років



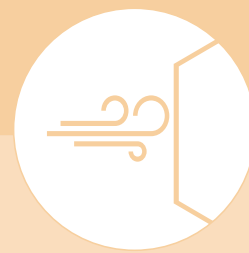
Стійкість до вогню



Стійкість до деформації та викривлення



Стійкість до ультрафіолету



Стійкість до вітру



Легке очищення



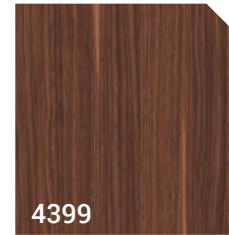
Стійкість до кислотних дощів



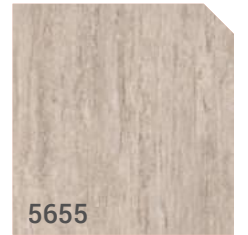
Стійкість до грибків



Стійкість до ударів



4399



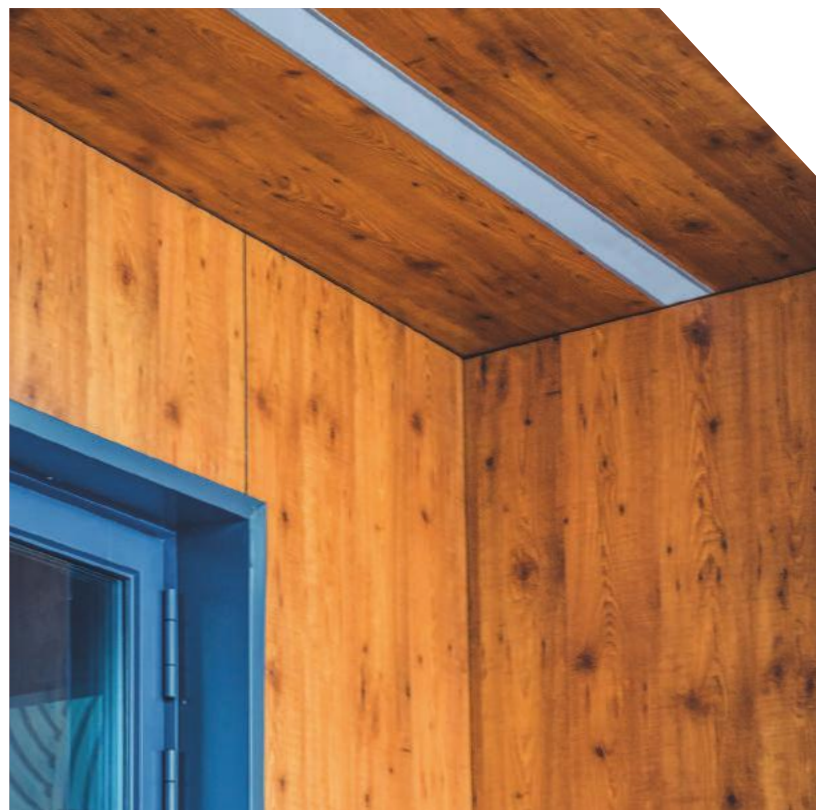
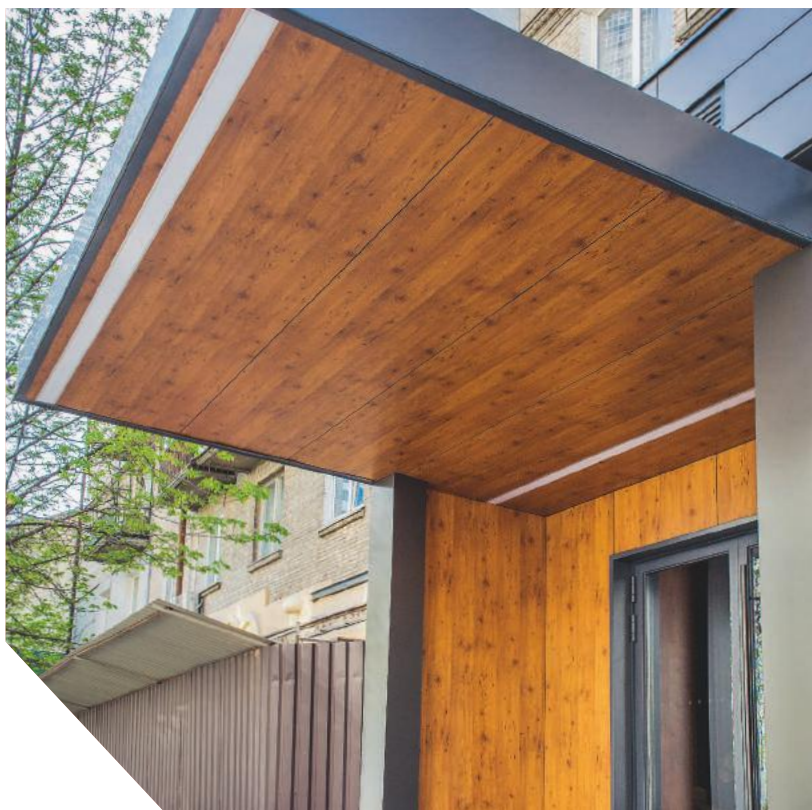
5655

Ефект
природних
матеріалів



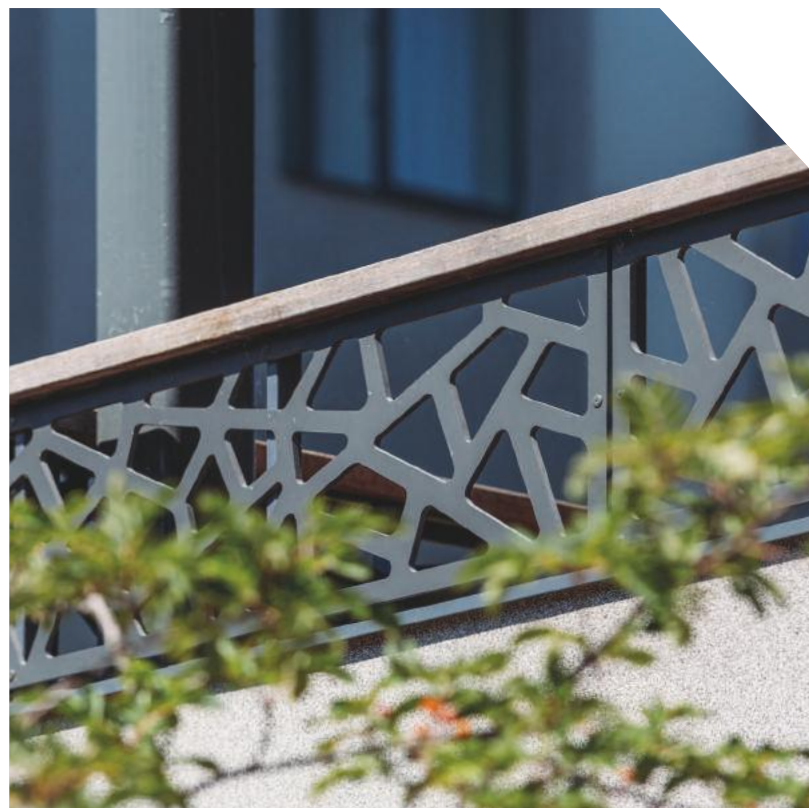


Оздоблення
ВХІДНОЇ
групи





Можливість
перфорації
матеріалу





Стійкість до УФ-випромінювання
та високої температури

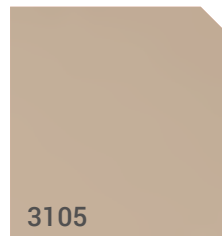


ДЕКОР
4274

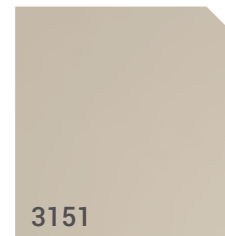


Можливість
фрезерування
матеріалу





3105



3151



3237



Вишукані
ОДНОТОННІ
кольори



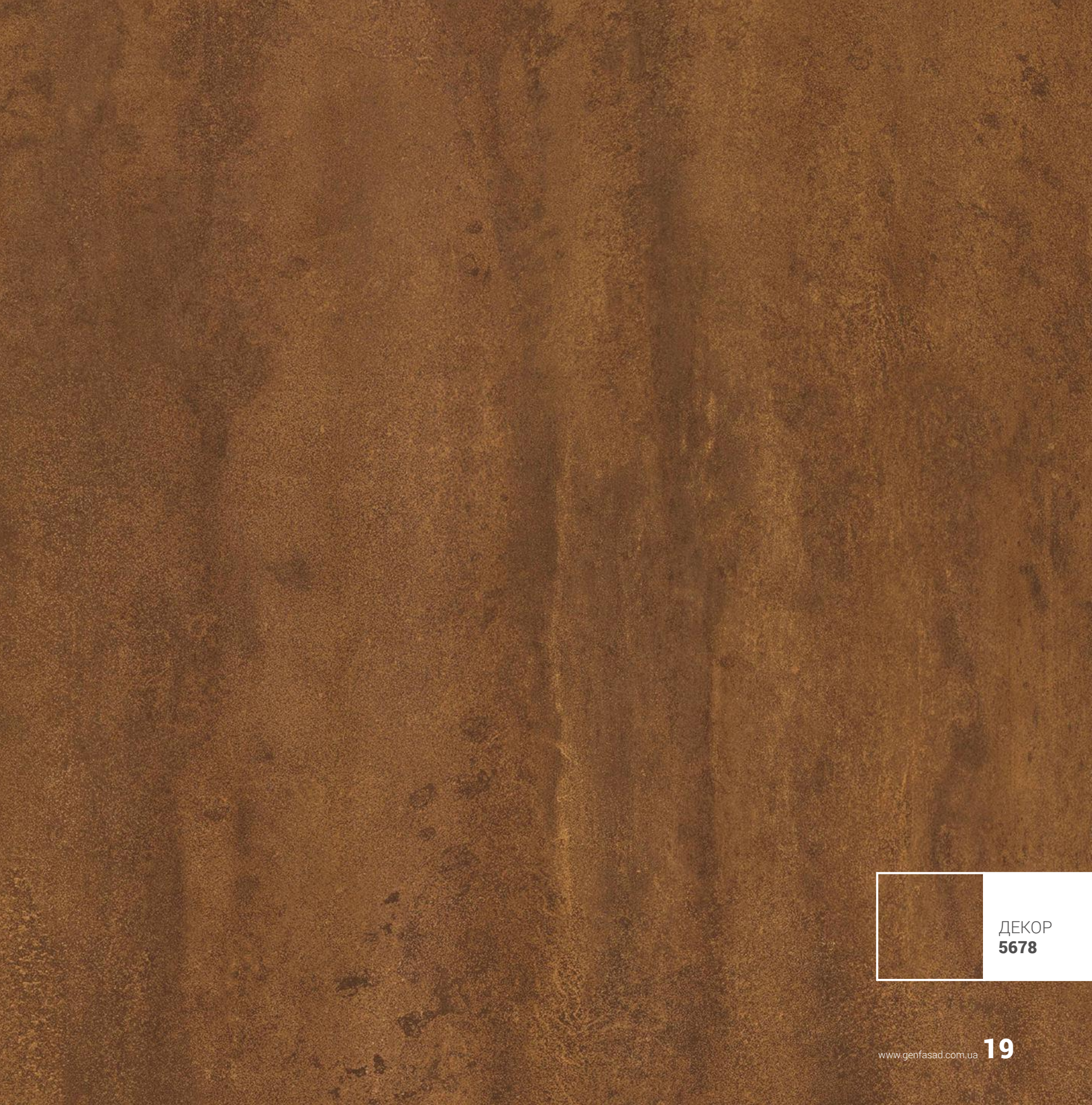


Сучасні
інтер'єрні
рішення





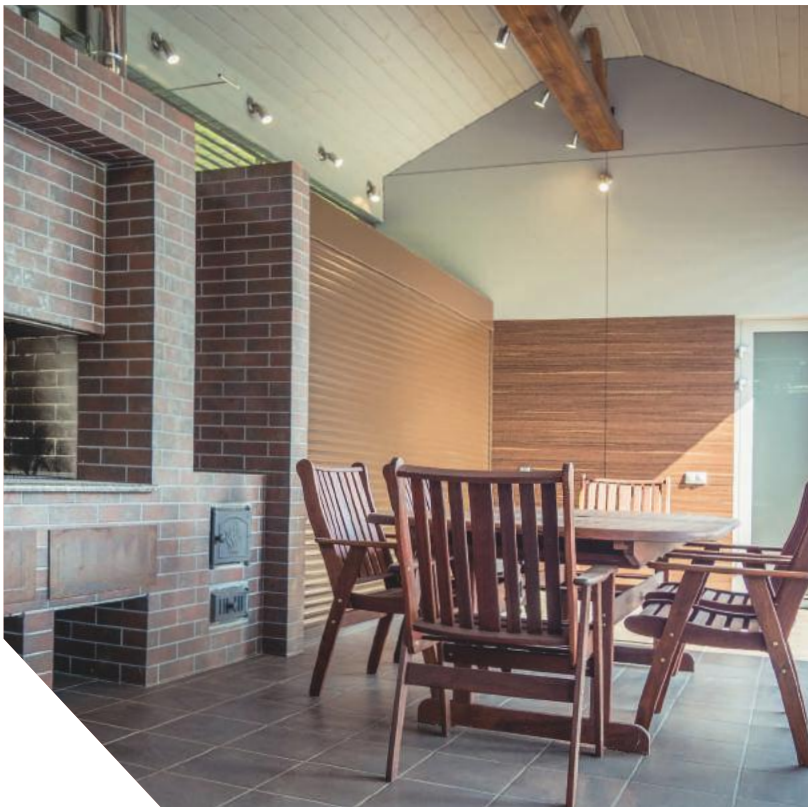
Стійкість до
кислотних дощів



ДЕКОР
5678

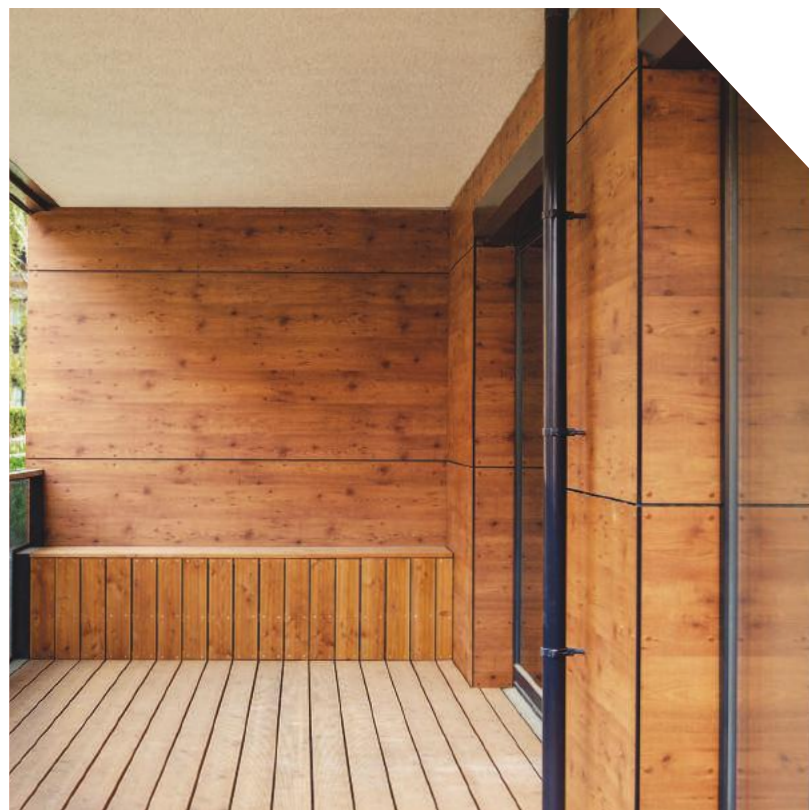


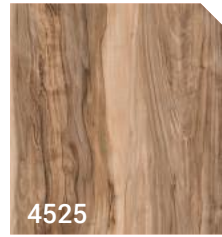
Стійкість до
ВОГНЮ
та ВОДИ





Сучасні
екстер'єрні
рішення





4525



4212



5684



Натуральні
Текстури
дерева

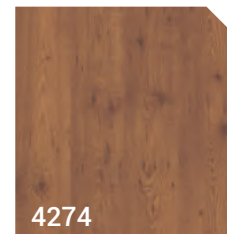
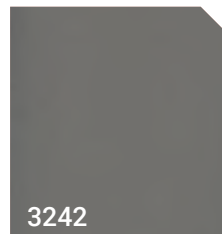




Стійкість до снігу
та холоду

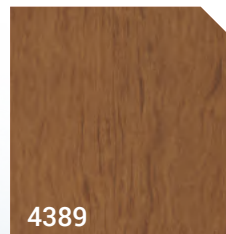


ДЕКОР
5657

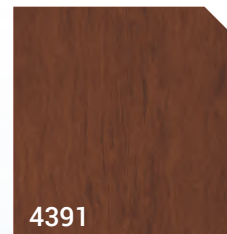


Захист фасаду
за будь-яких
ПОГОДНИХ УМОВ

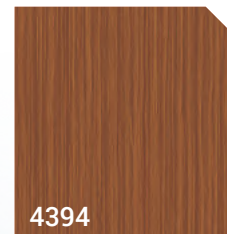
3103



4389



4391



4394



Універсальний
матеріал
для ваших ідей







ДЕКОР
4525



Сміливі
рішення
для меблів





Поверхня **soft touch**

Панель з поверхнею soft touch виготовлена за найсучаснішими технологіями. Вона не залишає відбитків пальців, є антибактеріальною, гігієнічною, стійкою до подряпин і ультрафіолету, легко очищається, а також має низьку світловідбиваючу здатність.

Дана панель має можливість усунення мікро-подряпин, стійка до хімічних речовин і підходить для поверхонь, що контактують з харчовими продуктами. ZERO® використовують для кухонних меблів, офісних столів, дитячих кімнат, лікарень, ресторанів.

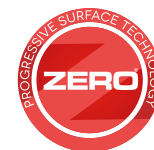
З ZERO® ми забезпечуємо максимальну безпеку в усіх сферах життєдіяльності.

Отримайте максимальне задоволення від можливостей сучасних технологій високого рівня.

 ZERO
Odcisk palca



WATER REPELLANT // ANTI FINGERPRINT // DRY HEAT RESISTANCE // HEAT & COLD RESISTANCE //
EASY TO CLEAN // ULTRA COLOR INTENSITY // HIGH LIGHT FASTNESS // SCRATCH & ABRASION RESISTANCE //
ULTRA WARM & SOFT TOUCH // THERMAL HEALING REPAIR // MICROSCRATCH RESISTANCE //
SAFE FOOD CONTACT // LOW LIGHT REFLECTIVITY // ANTI STATIC //
ANTI BACTERIAL // IMPACT RESISTANCE // CHEMICAL RESISTANCE // ULTRA MATT SURFACE

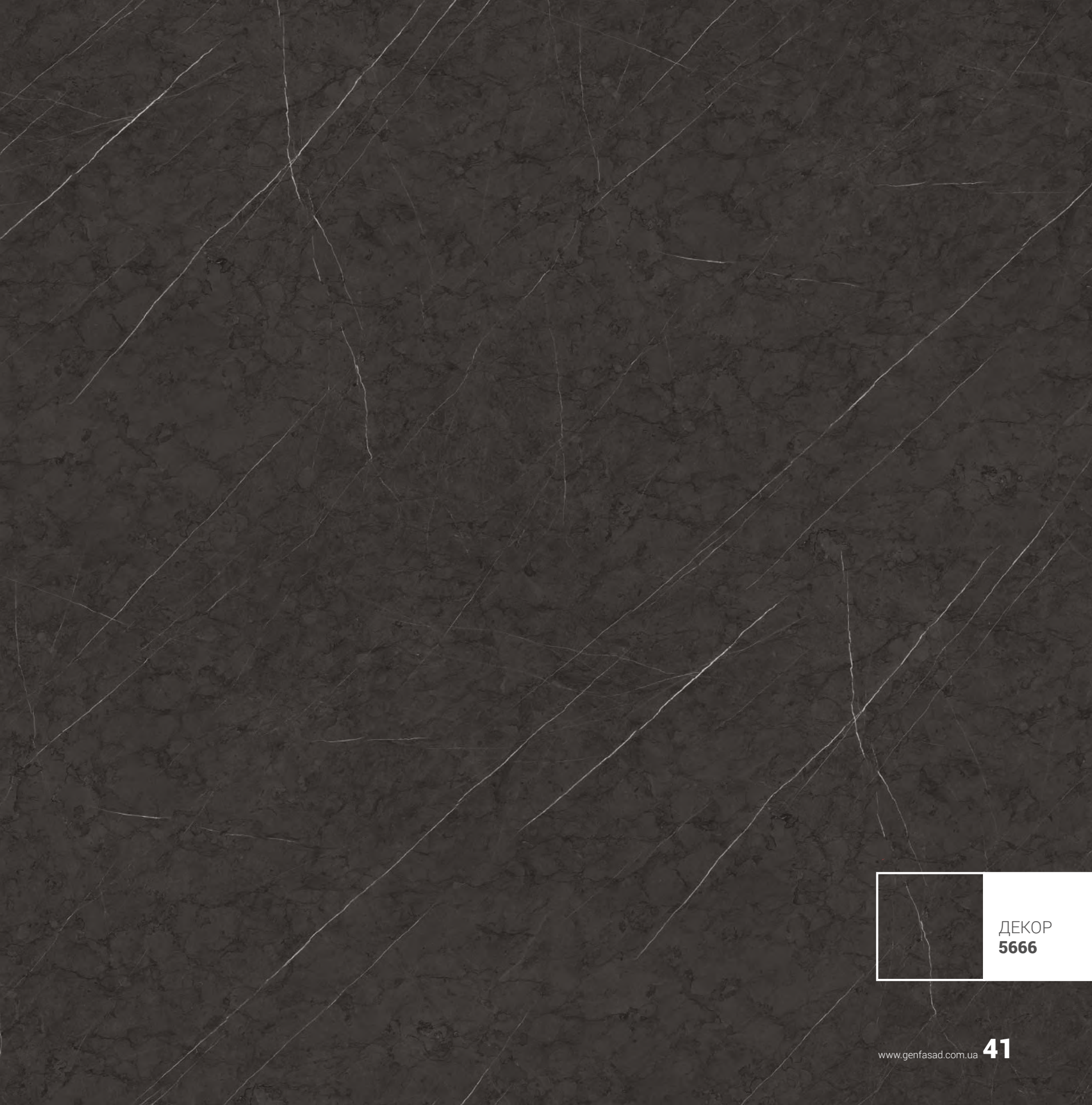




Надійність

та міцність






ДЕКОР
5666



Зберігання та
експлуатація



1.3 Зберігання

1. Зберігати в приміщеннях, захищених від дощу, снігу, забруднення, прямих сонячних променів та інших теплових чинників.



2. Зберігати горизонтально, складеними на палеті на відстані 100 мм від підлоги. Забезпечити вентиляцію.



3. Рекомендовані умови зберігання:
20 - 30 °C
45% - 65% вологості

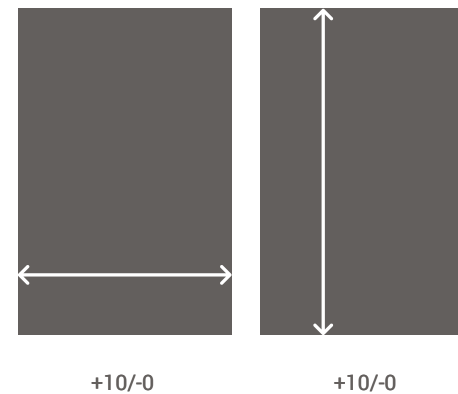


4. Залежно від погодних умов панелі можуть змінюватися в розмірі. Перед початком монтажу тримати панелі в поточному кліматі протягом 72 годин.



6. Будь ласка, зверніть увагу на допустиму межу для 6 мм панелей компактного ламінату фасаду стандарту 438:

Довжина/Ширина	+10 мм/-0 мм
Товщина	+/-0,4 мм
Прямий кут	1.5 мм/м



▶ 2.Свердління

Для свердління використовується твердосплавне свердло HSS.

▶ 3.Обробка країв, зняття фаски

Панелі обробляються ручним або автоматизованим обладнанням.

▶ 4.Фрезерування

Акуратні краї досягаються шляхом фрезерування на деревообробному верстаті, з використанням інструментів з твердого сплаву.

▶ 5.Розпил

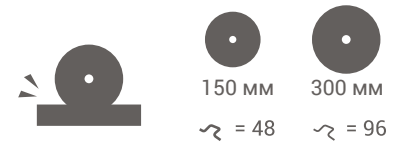
Розпил проводиться пилкою з зубами з твердого сплаву. Відстань між зубами 10-15 мм, швидкість розпилу 40-100 м / с . Використання пили з пильним диском забезпечує якісний розпил та результат.

ЗВЕРНІТЬ УВАГУ

1. Рекомендовано одягати захисні рукавички та окуляри під час транспортування та обробки.
2. Не знімати захисну плівку з поверхні панелей до або після обробки.
3. Знімати захисну плівку з обох сторін панелей одночасно.

▶ 6. Порізка

1. Використовувати пильний диск з твердих сплавів.



2. Зуби пили мають бути розведеними й гостро заточеними.



3. Розрізи у кутах закруглити приблизно до $\varnothing 9$



4. Краї обробляти за допомогою шліфувального паперу.

5. Шліфувальний папір має бути 100.

ЗВЕРНІТЬ УВАГУ

1. Рекомендовано одягати захисні рукавички та окуляри під час транспортування та обробки.
2. Не знімати захисну плівку з поверхні панелей до або після обробки.
3. Знімати захисну плівку з обох сторін панелей одночасно.

7.Очищення

1. Наступна інструкція підходить для періодичного очищення/обслуговування та для очищення після монтажу (залишки клею тощо).
2. Використовуйте не абразивну тканину (Тканина на основі бавовни/тканина з мікрофібри Vileda® або аналоги) змочену одним з наступних чистячих засобів:
 - 5% мильним розчином (для цього підходить будь-яке господарське мило).
 - Антистатичний очищувач + Компонент для догляду за пластиком (АКУ) від Burnus® або аналоги.
 - Oxivir Plus Spray (Вироблено компанією Diversey – www.diverseysolutions.com) або аналоги .
 - Sprint Spitfire Spray (Вироблено компанією Diversey – www.diverseysolutions.com) або аналоги .

Усі механічні системи очищення, наприклад обертальні щітки / шкрепки і т. д. неприйнятні, оскільки можуть завдати стійкого пошкодження поверхні.
3. Протріть поверхню не абразивною тканиною для видалення будь-яких залишків очищувача.
4. Протріть поверхню не абразивною тканиною, змоченою звичайною водою та залиште поверхню на 5 хвилин, щоб вона висхла.
5. Очистіть поверхню сухою тканиною.
6. При підготовці очищувачів дотримуйтесь інструкцій виробника.
7. Для очищення поверхні панелі **не слід** використовувати наступні хімічні речовини:

7.1. **Тверді сполуки:** Гідроксид амонію, Гідроксид натрію, Гіпохлорит натрію, Хлорид натрію.

7.2. **Кислотні сполуки:** Соляна кислота, сірчана кислота, азотна кислота, фосфорна кислота, оцтова кислота, гідрофторидна кислота, хромалева кислота, формальдегід, мурашина кислота, фенол.

7.3. **Реактиви:** Нітрат срібла, Перманганат калію, Хлорид заліза (III), Сульфат міді, настоянка йоду.

7.4. **Органічні розчинники:** фурфурол, ацетон, етиловий спирт, бутанон, метиленхлорид, етилацетат, н-бутилацетат, н-гексан, метиловий спирт, метилізобутилкетон, тетрагідрофуран (ТГФ), толуол, трихлоретилен, ксилен, метил віолет 2Б.

7.5. **Органічні сполуки:** моноетиленгліколь (МЕГ), діетиленгліколь (ДЕГ).

8. Технічні характеристики

GENTAS
a touch to life

ДЕКОРАТИВНІ HPL ПАНЕЛІ

- показують високу зносостійкість перед сильними погодними умовами: прямі сонячні промені, кислотні дощі й вітер;
- особливе покриття і технологія витримки забезпечують стійкість до ультрафіолетових променів та стабілізацію кольору;
- належать до важкогорючих матеріалів (група горючості – Г1);
- матеріал непористий та має високу щільність (1450 кг/ м³), що перешкоджає проникненню забруднень у структуру панелей (у тому числі фарб і «графіті»), а також розвитку мікроорганізмів;
- не містять у своєму складі небезпечних речовин та сприятливі для навколишнього середовища;
- поверхня панелей удосконалена за допомогою сучасної технології EBC (Electron Beam Cure), яка використовується невеликою кількістю компаній у світі.

Класифікація за стандартами		EDS, EDF
EN 438 6/7	Діапазон товщини	Інтер'єрні: 1,5 – 25 мм Екстер'єрні: 4-12 мм
	Розміри	Інтер'єрні: 2800x1300, 3050x1300, 3660x1400, 4200x1860, 4200x1400, 3600x1400, 2440x1220, 3200x1600, 3050x1540, 3660x1540 Екстер'єрні: 2800x1300, 3050x1300, 4200x1860



ВОЛОГОСТІЙКІСТЬ



ТЕПЛОСТІЙКІСТЬ



СТІЙКІСТЬ ДО
ПОДРЯПИН
ТА ТЕРТЯ



НИЗЬКА
СВІТЛОВІДБИВАЮЧА
ЗДАТНІСТЬ



ЖАРО-
ТА МОРОЗО-
СТІЙКІСТЬ



ЛЕГКЕ
ОЧИЩЕННЯ



НАДЗВИЧАЙНА
ІНТЕНСИВНІСТЬ
КОЛЬОРУ

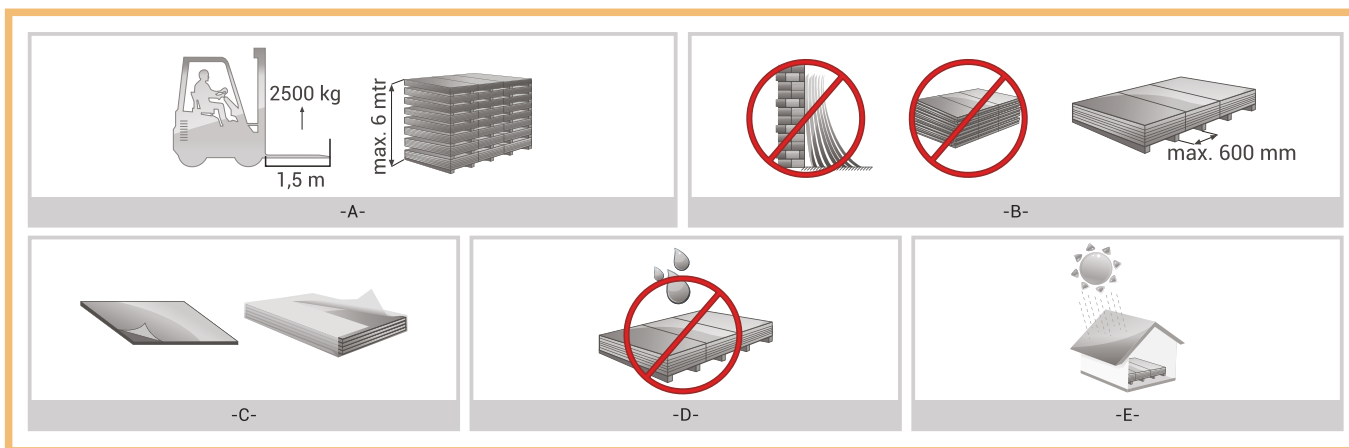


СТІЙКІСТЬ ДО
УДАРІВ



СТІЙКІСТЬ ДО
ГОСПОДАРСЬКИХ ТА
ЛАБОРАТОРНИХ
ХІМІЧНИХ РЕЧОВИН

9. Вимоги до транспортування та зберігання HPL панелей.



Умови доставки та зберігання

- A. Слідкувати за вагою та підйомом під час перевезення. Панелі транспортуються на широкому і стабільному піддоні. Панелі повинні бути захищені від вологості і забруднення при транспортуванні вантажною машиною.
- B. При навантаженні та розвантаженні листи повинні вільно зніматися для уникнення пошкодження поверхні.
- C. Під час зберігання листи панелей мають бути паралельними до землі й на одній прямій лінії. Не зберігати вертикально.
- D. Зняти металеву стрічку з палетів, яка притискає до рівної поверхні. Не знімати захисну плівку з панелей перед монтуванням. Тримати плівку максимум протягом 24 години після монтування.
- E. Зберігати панелі в добре вентильованих приміщеннях. Тримати подалі від вологи та проникнення ультрафіолетових променів.

Зверніть увагу на наступні поради

- a. Уникати попадання води та пилу під час перевезення.
- b. Слідкувати, щоб панелі не дряпалися між собою чи іншими поверхнями під час перевезення.
- c. Після того, як палети будуть розпаковані, перевернути верхню панель та поставити на неї важкий та рівний предмет.

10. Інструкція з монтажу:



ФІЗИЧНІ ВЛАСТИВОСТІ

Властивості	Метод тестування згідно DIN	Одиниця виміру	Допуски	Фактичні значення
Країна-виробник				Туреччина
Технічна інформація:				
а) Товщини панелей				4-20
б) Клас пожежної безпеки				Г-1
	EN 438 Класифікація		EGS / EDS / EGF / EDF	
Допустиме відхилення розмірів панелі				
Рівномірність панелі	EN 438-2.9	мм/м	$2.0 \leq t < 6.0\text{мм}$: max 8.0 мм/м	≤ 8.0
		мм/м	$6.0 \leq t < 10.0\text{мм}$: max 5.0 мм/м	1.87
Довжина і ширина	EN 438-2.6	мм	+10 мм/о	-
Товщина	EN 438-2.5	мм	$5.0 \leq t < 8.0\text{мм}$: max ± 0.4	± 0.1
		мм	$8.0 \leq t < 12.0\text{мм}$: max ± 0.5	± 0.2
		мм	$12.0 \leq t < 16.0\text{мм}$: max ± 0.6	± 0.3
Прямолінійність кантив	EN 438-2.7	мм/м	1.5 мм/м max відхилення	≤ 1.5
Перпендикулярність	EN 438-2.8	мм/м	1.5 мм/м max відхилення	≤ 1.5
Стійкість до поверхневого зношення	EN 438-2.10	Число обертів (min)	350 (min)	≥ 400
Стійкість при зануренні в киплячу воду (2 години)				
а) Зростання маси	EN 438-2.12	%	2.0 (max)	0,4
б) Товщина		%	2.0 (max)	0,5
в) Зовнішній вигляд		Нормування (min)	Не менше 4	5
Стійкість до ударних навантажень				
а) Висота падіння	EN 438-2.21	мм	1800 мм (висота падіння)	1800
б) Діаметр відбитка		мм	10 (max)	3.5
Стійкість до утворення подряпин	EN 438-2.25	Н (сила)	2.0 (min)	> 6
Стійкість до фарбування	EN 438-2.26	Нормування (min)	5	≥ 5
		Нормування (min)	4	5
Стабільність розмірів при високій температурі				
а) Поздовжня	EN 438-2.17	%	0.30 (max)	0.18
б) Поперечна		%	0.60 (max)	0.36
Стійкість до гасіння сигарет	EN 438-2.30	Нормування (min)	Не менше 3	≥ 3
Стійкість до пару води	EN 438-2.14	Нормування (min)	Не менше 4	≥ 5
Стійкість до утворення тріщин	EN 438-2.24	Відмітка (min)	Не менше 4	≥ 4

МЕХАНІЧНІ ВЛАСТИВОСТІ

Властивості	Метод тестування згідно DIN	Одиниця виміру	Питома вага	Gentaş
Модуль вигину (напруга)				
а) Поздовжній напрямок	EN ISO 178 : 2003	МПа	9000 (min)	16522
б) Поперечний напрямок			8000 (min)	≥ 9000
Міцність при вигинанні (напруга)				
а) Поздовжній напрямок	EN ISO 178 : 2003	МПа	80 (min)	114
б) Поперечний напрямок				≥ 95
Міцність при розтягуванні (напруга)				
а) Поздовжній напрямок	EN ISO 527-2 : 1996	Мпа	60 (min)	≥ 95
б) Поперечний напрямок				85
Щільність	EN ISO 1183-1 : 2004	г/см³	1.35	1.4
Стійкість до вологих теплих умов	EN 438-2.15	% max в зростанні по масі	5	1
		Зовнішній вигляд (min)	4	5

СТІЙКІСТЬ ДО СВІТЛА ТА ПОГОДНИХ УМОВ

Властивості	Метод тестування згідно DIN	Одиниця виміру	Питома вага	Gentaş
Стійкість до штучного кліматичного старіння, включаючи світлостійкість	EN 438-2.29	Контрастність	За шкалою Grey Scale не менш 3, після енергетичної експозиції 650 Дж / м²	4
		Зовнішній вигляд	За шкалою Grey Scale не менш 4, після енергетичної експозиції 650 Дж / м²	5
Стійкість до УФ випромінювання	EN 438-2.28	Контрастність	За шкалою Grey Scale не менш 3, після впливу протягом 1500 годин	4
		Зовнішній вигляд	За шкалою Grey Scale не менш 4, після впливу протягом 1500 годин	5
Стійкість до кліматичного впливу				
Показник міцності на вигин	EN 438-2.19	Показник	≥ 0.95	≥ 0.95
Показник вигину модуля		Показник	≥ 0.95	≥ 0.95
Зовнішній вигляд		Нормування	≥ 4	≥ 4

CERTIFICATE

Factory production control
FPC-48114/04

kiwa

Issued: 2017-09-15 Replaces: 2014-01-01
First issued: 2008-11-01 Page: 1 of 2

Declaration of
FACTORY PRODUCTION CONTROL

Kiwa has determined that
GENTAŞ A.Ş.
fulfils all provisions concerning the attestation of conformity and the performances described in Annex ZA of the standard EN 438-7:2005. The products fulfil all of the prescribed requirements.

Product: Compact laminate and HPL composite panels for internal and external wall and ceiling finishes

Luc Leroy
Kiwa

Publication of this certificate is allowed.
Advice: consult www.kiwa.nl in order to ensure that this certificate is still valid.

Manufacturer: GENTAŞ A.Ş. / Factory/Production site: GENTAŞ GENEL METAL SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
Dokuz Eylül Bulvarı No: 21 / Serikçe Sokak No: 1461 / Menemen/İZMİR / TÜRKİYE
Saklar 05015 Ankara / Türkiye
Phone No: +90 312 303 02 08 / T: +90 312 303 10 10
2200-08 / İZMİR, TÜRKİYE / F: +90 312 303 11 00
The Netherlands: E: genfas@genfas.com.tr / F: +90 312 303 11 00
Tel: +31 88 598 44 00 / E: genfas@genfas.com.tr / F: +31 88 598 44 00
Fax: +31 88 598 44 22 / I: www.kiwa.nl
info@kiwa.nl

kiwa
FPC

Declaration of factory production control FPC-48114/04
page 2 of 2

Applicable to the products mentioned below, on a voluntary basis and in compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR) it has been stated that the construction product

Compact laminate and HPL composite panels for internal and external wall and ceiling finishes

Covering:
• G-Blo : CGS • G-Eng : CGS • G-Pheno : CGS
• G-Com : CGS • G-Ext : EDS • G-Skate : CGS
• G-Com AntiGrafitti : CGS • G-Lab : CGS • G-Touch : CGS
• G-Com Natura : CGS • G-Line : CGS • G-Way : CGS
• G-Com UV* : EDS • G-Sign : CGS • Zero / PST : CGS
• G-Digi : CGS • G-Side : CGS

produced by the manufacturer
GENTAŞ A.Ş.

is submitted by the manufacturer to the initial type-testing of the product and a factory production control and that Kiwa has performed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs the continuous surveillance of the factory production control.

This declaration attests that all provisions concerning the attestation of factory production control described in Annex ZA of the standard
EN 438-7:2005

were applied, on a voluntary basis. This declaration was first issued on 01-11-2005 and will remain valid as long as the harmonised European standard remains valid or the manufacturing conditions in the plant or the factory production control itself are not modified significantly.

On the basis of this document the manufacturer is allowed to use the Kiwa FPC Label as shown on this page.

kiwa
FPC

TRANSFACIFIC CERTIFICATIONS LIMITED

Certificate of Registration
This is to certify that
Environmental Management System
of

GENTAŞ GENEL METAL SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
SERPEK MEVKİİ 14611 MENGEN / BOLU / TÜRKİYE.

complies with the requirements of
ISO 14001:2004
This certificate is valid concerning all activities related to:

DESIGN, PRODUCTION AND SALES OF WERZALIT TABLE, SKILLS, THE WALL PANELING, CHAIRS, STOOLS, SCHOOL DESK, HIGH PRESSURE DECORATIVE LAMINATES (HPL), CONTINUOUS PRESSURE DECORATIVE LAMINATES (CPL) AND IMPREGNATED PAPER, WERZALIT MASA TABLASI, PENCERE DENEZLİĞİ DUVAR LAMBELERİ, SANDALYE, TABURE, OKUL ŞARAJI, YÜSEK BASINÇ DEKORATİF LAMİNAT (HPL), SÜREKLİ BASINÇ DEKORATİF LAMİNAT (CPL) VE EMPRENYELİ KAĞIT, YASARIMLI, ÜRETİM VE SATIŞI.

ANZSIC Code: 2322

E2077 Apr. 28, 2016 Apr. 27, 2017
Certificate No. Date of this Certificate Certificate Expiry Date

Apr. 28, 2016 Apr. 27, 2019
Date of Initial Registration *Recertification Due Date

Managing Director/Director

TRANSFACIFIC CERTIFICATIONS LIMITED
Website: www.transfacific.com E-mail: info@transfacific.com
Accreditation by Joint Intertek/UKAS System of a valid certificate holder (numbered) by ISO 14001:2004
A Private Class, DENK, ACT 1486, AUSTRALIA
www.iso-14001.com.au ISO 9001
This certificate is only valid if it is used in accordance with the conditions of use of the certificate.
*List of addressees of conditions set out for the issuance of the certificate and only compliance of the conditions shall not be sufficient to ensure the validity of the certificate.

TSE

TÜRK STANDARLARI ENSTİTÜSÜ
TÜRK STANDARDLARINA UYGUNLUK BELGESİ
TURKISH STANDARDS INSTITUTION
CERTIFICATE OF CONFORMITY TO TURKISH STANDARDS

Markanın Tanımı - Description of the Mark
TSE  **TSE**

BELGE NUMARASI / REFERENCE NUMBER OF LICENCE: 001451-TSE-05/02
BELGENİN İLK VERİŞİ TARİHİ / DATE OF FIRST ISSUE OF LICENCE: 09.06.2009
BELGENİN SON GEÇERLİLİK TARİHİ / LICENCE VALID UNTIL: 24.09.2018
BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADI / NAME OF THE LICENCE HOLDER: GENTAŞ GENEL METAL SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
BELGE SAHİBİ KURULUŞUN ADRESİ / ADDRESS OF THE LICENCE HOLDER: DOLANLI SOKAK NO:21 SİTELERİ ANKARA/TÜRKİYE
ÜRETİM YERİ ADI / NAME OF THE MANUFACTURING PLACE: GENTAŞ GENEL METAL SANAYİ VE TİCARET A.Ş.
ÜRETİM YERİ ADRESİ / ADDRESS OF THE MANUFACTURING PLACE: SERPEK MEVKİİ NO:1 MENGEN BOLU / TÜRKİYE
İPTAL EDİLEN BELGE NUMARASI (Varsa) / INDICATION OF SUPERSEDED LICENCE (if any): 001451-TSE-05/01
TESLİ TİCARİ MARKASI / REGISTERED TRADE MARK: GETAKOMPAKT
İLGİLİ TÜRK STANDARTI / RELATED TURKISH STANDARD: TS EN 438-4 / High-pressure decorative laminates (HPL) - Sheets based on thermosetting resins (usually called laminates) - Part 4, Classification and specifications for compact laminates of thickness 2 mm and greater / 24.03.2016

BELGE KAPSAMI / SCOPE OF LICENCE: COSMOCOMPACT, GENERAL-PURPOSE, STANDARD, THICKNESS 2 MM AND GREATER, HIGH-PRESSURE DECORATIVE LAMINATES (HPL) COMMERCIAL MODEL- ZERO PST

SİMA AKKAYA
DIRECTOR OFF CONSTRUCTION MATERIALS SECTOR

kiwa
FPC

ITB
Instytut Techniki Budowlanej

Nadzany naukowy | Pracownia | Akredytowany Zespół | Laboratorium |
Jednostka certyfikowana nr 1498 | (zbiorek EOTA) | Certyfikowane systemy zarządzenia ISO 9001, ISO 27001

Raport klasyfikacyjny w zakresie stopnia rozprzestrzeniania ognia wg PN-B-02867:2013-06

Nr Umowy: 02613/17/Z00NZP

Zlecający	Genfasad Sp. z o.o. ul. Żeromskiego 62/2 50-312 Wrocław
Przygotowany przez	Zakład Badań Ogniochrony Instytut Techniki Budowlanej ul. Filtrowa 1 00-611 Warszawa
Przedmiot raportu	Okładzina ściłany zewnętrznej w systemie elewacji wentylowanej z paneli Gentas HPL-Exterior EDF.
Raport klasyfikacyjny nr	2613/17/Z00NZP
Wydanie numer	1
Data wydania	12.03.2018
Termin ważności	12.03.2021

Niniejszy raport klasyfikacyjny ma cztery strony i może być stosowany lub powołany tylko w całości.

1. **Wprowadzenie**
Niniejszy raport klasyfikacyjny określa klasyfikację przyznaną okładzinom ściłanym w systemie elewacji wentylowanej z panelami Gentas HPL Exterior EDF zgodnie z zadaniami w PN-B-02867:2013-06.

2. **Raporty z badań i wyniki badań stanowiące podstawę klasyfikacji**

2.1 **Raporty z badań dla badania stopnia rozprzestrzeniania ognia wg PN-B-02867:2013-06**

Nazwa laboratorium	Nazwa zlecającego	Raport z badania nr i data wykonania	Wynik badania
Laboratorium Badań Ogniochrony ITB	Genfasad Sp. z o.o.	LZP01-2613/17/Z00NZP-01.03.2018	NRO

Opis badanej ściłany
Ściłana z okładziną z laminatu Gentas HPL-Exterior EDF w układzie elewacji wentylowanej z izolacją termiczną z wełny mineralnej pokrytą węglowodorem szklanym. Płyty mocowane mechanicznie za pomocą rżów do podkonstrukcji aluminiowej. Grubość płyt Gentas HPL-Exterior EDF: 6 mm. Grubość izolacji z wełny mineralnej: 50 mm.

ITB-11 Warszawa | ul. Filtrowa 1 | tel. 22 825 94 71 | fax 22 621 52 86 | KRS: 0000134781 | Regon: 000063000 | NIP: 523 000 9138 | www.itb.pl

Raport klasyfikacyjny nr 02613/17/Z00NZP 2/2

2.2 **Raporty z badań ciepła szklenia wg PN-EN ISO 1716 / innych właściwości**
Poniżej badano szklenie o konkretnym budowie i z konkretnych materiałów nie wykonywano badań ciepła szklenia procesujących właściwości.

3. **Klasyfikacja i jej zakres zastosowania**

3.1 **Powołanie klasyfikacji**
Klasyfikacja została określona zgodnie z PN-B-02867:2013-06.

3.2 **Klasyfikacja**
Przedmiot klasyfikacji: okładzina ściłan zewnętrznych w układzie elewacji wentylowanej z płytami Gentas HPL Exterior EDF.

Stopień rozprzestrzeniania ognia: NRO

3.3 **Zakres zastosowania**
Niniejsza klasyfikacja obowiązuje dla następujących parametrów określających wyroby szklenia:
Okładziny ściłan zewnętrznych w układzie elewacji wentylowanej z płyt Gentas HPL Exterior EDF o grubości d do 12 mm. Płyty mocowane do konstrukcji metalowej (aluminiowej lub stalowej) za pomocą rżów lub wkrętów. Pomędzy elementarną podkonstrukcją umieszczona termozuszczająca z wełny mineralnej laminowanej węglowodorem szklanym. Termozuszczająca mocowana do ściłany za pomocą kotków. Pomędzy tylną powierzchnią płyt z laminatu Gentas HPL Exterior EDF a powierzchnią termozuszczającą pozostawiona pustka powietrzna. Dostawca paneli Gentas HPL Exterior EDF jest firma Genfasad Sp. z o.o. z Wrocławia.

Niniejsza klasyfikacja obowiązuje dla następujących zastosowań końcowych:
Klasyfikacja dotyczy okładzin ściłan zewnętrznych z płyt Gentas HPL Exterior EDF w układzie elewacji wentylowanej opartych powyżej klasowanych na podłożu niepalnym (klasy co najmniej A2 - s3,0 wg PN-EN 13501-1).

5. **Ograniczenia**
Niniejszy dokument klasyfikacyjny nie jest aprobatą techniczną ani certyfikatem wyrobu.

Podpisal **Zaakceptował**

KIEROWNICZ PRACOWNI / **Supervisor**
[Signature]
Krzysztof S. Papis

IS. W. KIEROWNIKA / **Sabota Badań Ogniochrony**
[Signature]
Marek Labinski



Декори та текстури

An abstract geometric pattern in the bottom right corner of the slide. It consists of several overlapping triangles and squares in various shades of orange, from light beige to a darker, more saturated orange. The pattern is composed of simple geometric shapes that create a sense of depth and movement.

Палітра кольорів

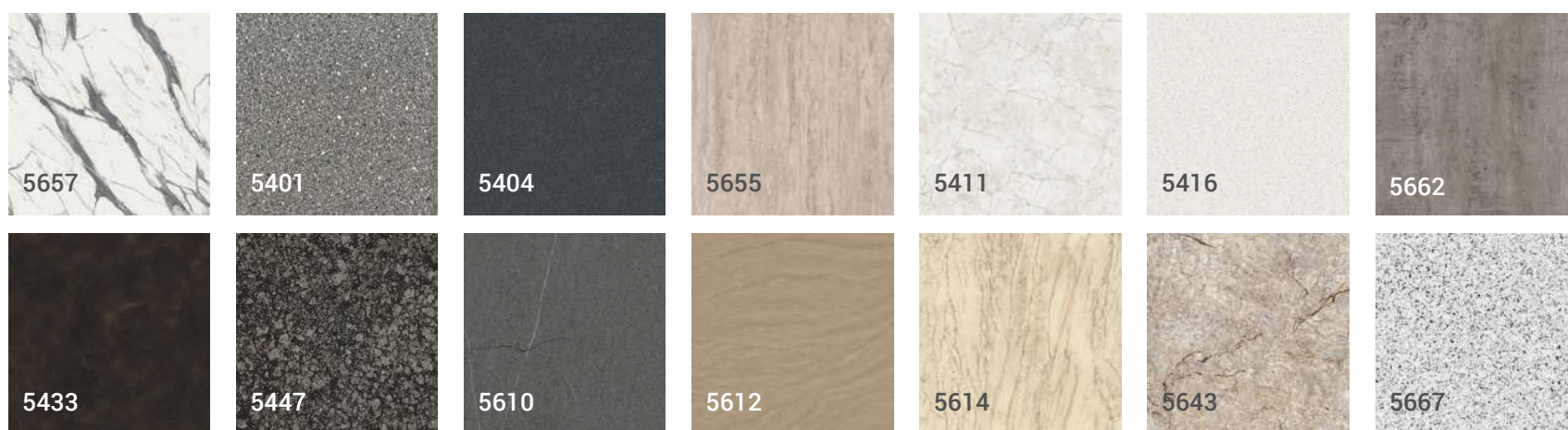
Дерево



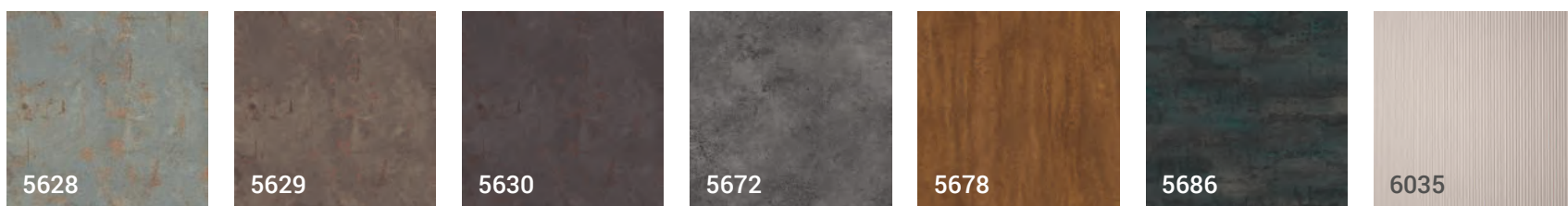
Однотонні



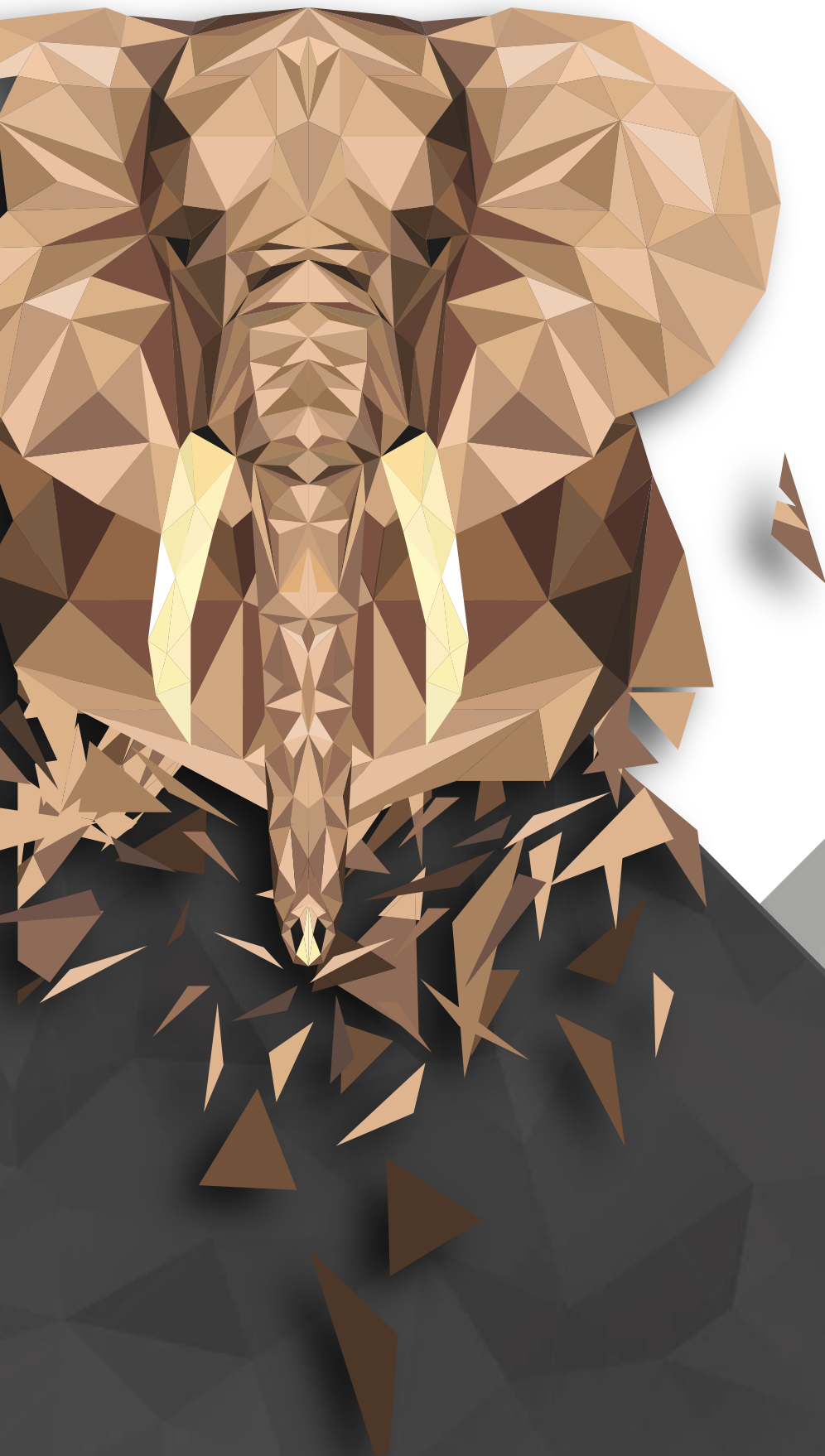
Камінь



Метал



* Колекція декорів нараховує більше 300 різноманітних кольорів і текстур



ДЕКОРАТИВНІ HPL ПАНЕЛІ
ЕКСТЕР'ЄРНІ
ТА ІНТЕР'ЄРНІ
РІШЕННЯ



GENTAŞ
a touch to life

GENTAŞ

a touch to life



ТОВ «ФДМ Груп»
04128, м. Київ, вул. Академіка Туполева, 68
(044) 499 21 42 моб.: (067) 548 18 83
info@genfasad.com.ua
genfasad.com.ua
www.genfasad.com.ua



HPL are hygienic and stainless, and besides are resistant to impacts, scratches, chemicals, heat and any climate conditions.

Дизайн и верстка: www.yodiz.club